

METTRE EN OEUVRE ET ANIMER LA QUALITÉ ET L'AMÉLIORATION CONTINUE - BLOC DE COMPÉTENCES

SOLUTIONNER LES PROBLÈMES QUALITÉ AU PLUS PROCHE DU TERRAIN

L'analyse des postes de travail, la résolution des problèmes au plus proche du terrain, la standardisation des modes opératoires afin d'assurer la qualité des produits, seront possibles par une maîtrise des outils de l'amélioration continue. Chaque collaborateur de l'entreprise aura son rôle à jouer en étant acteur et animateur de l'excellence opérationnelle au quotidien.

OBJECTIFS

Organiser des chantiers d'amélioration continue
Mettre en place et animer les plans d'amélioration

La certification

Ce bloc de compétences est capitalisable dans le parcours diplômant :

- Technicien performance industrielle, certification professionnelle enregistrée au RNCP au niveau 5 (codes NSF 200p, 251p), par décision de France compétences du 10/03/2022 publiée au JO du 01/04/2022

Système d'évaluation

La validation du bloc de compétences repose sur l'évaluation d'une application réelle ou simulée des compétences acquises

BLOC DE COMPÉTENCES

Durée : 8 jours
sur 3 mois
Code WEB : OPITS5

Public

Techniciens amélioration continue en activité ou en situation d'évolution professionnelle ou de prise de poste

Prérequis

- Aucun prérequis exigé

Modalités d'admission

- Admission sur bulletin d'inscription. Un échange sur les objectifs individuels est prévu.
- La décision d'admission est communiquée au candidat sous un mois par CESI.

Rythme de formation

La formation est organisée selon un rythme de 3 jours par mois environ à CESI.

Frais de scolarité

2 240 euros
2 688,00 euros TTC

Un rythme adapté à vos contraintes personnelles et professionnelles

- Une pédagogie axée sur des cas concrets en entreprise
- Un référent CESI dédié à votre réussite
- Des formateurs experts du domaine
- Des temps de partage entre pairs
- Des blocs certifiants reconnus
- Des certifications complémentaires intégrées
- Des compétences capitalisables dans un parcours long



Mesures et statistiques appliquées à la qualité

Statistiques

MSP (Mesures Statistiques des Procédés)

Lean et ergonomie

Facteurs influants sur l'hygiène-santé et la sécurité au poste
Objectifs de performance et amélioration des conditions de travail

Analyse des charges physiques

Analyse des charges mentales

Conception du poste de travail impliquant les salariés

Audit ergonomique du poste

Chantier Kaizen

Analyse d'un flux

Management visuel

Utilisation d'outils de résolution de problème collaboratifs

Déroulement d'un chantier d'amélioration

Approche augmentée soft skills : Gestion des priorités

Anticipation, identification des activités ou des comportements chronophages, hiérarchisation et organisation des activités de manager

LOTJ : Mettre en oeuvre et animer la qualité et l'amélioration continue

Learning on the job : mise en pratique des compétences professionnelles du bloc sur le cas réel de son entreprise

Validation Mettre en oeuvre et animer la qualité et l'amélioration continue

Évaluation du bloc de compétences

OUVERTURES DANS NOS CAMPUS

Contactez nos campus pour en savoir plus.

Rouen

