

# PARTICIPER À LA GESTION DE LA MAINTENANCE - OPTION MAINTENANCE - BLOC DE COMPÉTENCES

## GARANTIR LE BON FONCTIONNEMENT DU SYSTÈME DE PRODUCTION

La maintenance est la fonction dans l'entreprise qui permet d'assurer la bonne marche de l'outil de production qui ne cesse d'évoluer avec des nouvelles technologies de plus en plus complexes. Elle est donc essentielle car elle préserve voir améliore la performance globale de l'entreprise : qualité et satisfaction client, coût de production et délai de fabrication. Quel que soit le secteur d'activité, elle implique une bonne connaissance des installations et des données qui permettront de connaître la santé des infrastructures, des équipements et des machines.

### OBJECTIFS

- Planifier et organiser les opérations de maintenance
- Mettre en oeuvre les opérations de maintenance
- Améliorer l'efficacité des opérations de maintenance

### La certification

Ce bloc de compétences est capitalisable dans le parcours diplômant :

- Technicien performance industrielle, certification professionnelle enregistrée au RNCP au niveau 5 (codes NSF 200p, 251p), par décision de France compétences du 10/03/2022 publiée au JO du 01/04/2022

### Système d'évaluation

La validation du bloc de compétences repose sur :

- Des contrôles de connaissances en centre
- L'évaluation des compétences via des travaux professionnels de synthèse en centre et/ou en entreprise

### BLOC DE COMPÉTENCES

Durée : 13 jours  
sur 3 mois  
Code WEB : OPIT57

### Public

Techniciens maintenance en activité ou en situation d'évolution professionnelle ou de prise de poste

### Prérequis

- Aucun prérequis exigé

### Modalités d'admission

- Admission sur bulletin d'inscription. Un échange sur les objectifs individuels est prévu.
- La décision d'admission est communiquée au candidat sous un mois par CESI.

### Rythme de formation

La formation est organisée selon un rythme de 3 jours par mois environ à CESI.

### Frais de scolarité

3 360 euros  
4 032 euros TTC

### Un rythme adapté à vos contraintes personnelles et professionnelles

- Une pédagogie axée sur des cas concrets en entreprise
- Un référent CESI dédié à votre réussite
- Des formateurs experts du domaine
- Des temps de partage entre pairs
- Des blocs certifiants reconnus
- Des certifications complémentaires intégrées
- Des compétences capitalisables dans un parcours long



### **Enjeux de la fonction maintenance**

Maintenance  
Fonction maintenance  
Politiques de maintenance  
Différents concepts  
Maintenance par les indicateurs

### **Maintenance prédictive**

Principes généraux  
Données de prédiction  
Outils et méthodes

### **Maintenance corrective**

Détection  
Préparation de l'intervention  
Démarche de diagnostic sur un système en disfonctionnement  
Réparation et dépannage

### **Stocks de pièces de rechange**

Généralités  
Méthode de réapprovisionnement  
Gestion des pièces de rechange  
Fiabiliser le stock  
Gestion des stocks  
Organisation du magasin

### **Externalisation de la maintenance**

Analyse des besoins  
Cahier des charges  
Contrats de maintenance  
Contexte législatif  
Sécurité

### **Total Productive Maintenance (TPM)**

Définitions et concepts TPM  
Notion d'amélioration du rendement des installations  
Organisation et animation de la TPM  
Évaluation et résultat de la TPM

### **Approche augmentée soft skills : Esprit d'équipe**

Déclencheurs de la performance collective, confiance et valeurs communes, exemplarité

### **LOTJ : Participer à la gestion de la maintenance - option Maintenance**

Learning on the job : mise en pratique des compétences professionnelles du bloc sur le cas réel de son entreprise

### **Validation Participer à la gestion de la maintenance - option Maintenance**

Évaluation du bloc de compétences

## **OUVERTURES DANS NOS CAMPUS**

Contactez nos campus pour en savoir plus.

