

# MASTÈRE SPÉCIALISÉ® MANAGER AMÉLIORATION CONTINUE - SUPPLY CHAIN

**DEVENEZ EXPERT GRÂCE À CETTE FORMATION  
PROFESSIONNALISANTE ET ACCÉLÉREZ VOTRE  
CARRIÈRE !**

## Métier préparé

Le Mastère Spécialisé® Manager de l'amélioration continue est au centre de toutes les démarches d'adaptation et d'évolution des méthodes de travail, des moyens techniques et des capacités humaines. L'étudiant n'a de cesse de chercher à rendre plus performante l'entreprise en proposant des idées d'amélioration. Les chantiers d'amélioration peuvent toucher tous les secteurs de l'entreprise et tous les domaines professionnels. Il a l'obligation d'être en veille permanente pour être en mesure d'anticiper les évolutions à venir afin de maintenir la performance optimale de l'entreprise.

Spécialisé en Supply Chain il est en mesure de diagnostiquer et d'optimiser la performance des flux au sein de l'entreprise.

## Compétences visées

**Compétences métier :** gestion de projet, diagnostic de la performance, Lean, Six Sigma, SCM, l'entreprise du futur, déploiement stratégique

**Compétences relationnelles :** curiosité, écoute, analyse, force de proposition, dynamisme pour motiver les équipes

## Débouchés

- Directeur Supply Chain
- Ingénieur planification
- Responsable Flux logistiques
- Responsable gestion des stocks

## Déroulé du cursus

Vous intégrez une formation labélisée par la Conférence des grandes écoles (CGE), de niveau bac +6, ce cursus délivre également un titre certifiant de niveau 7 enregistré au Répertoire national des certifications professionnelles (RNCP). Sur une durée de 12 mois en alternance, au rythme de trois semaines en entreprise et d'une semaine à CESI, vous développez des compétences métiers et transverses (gestion de projets, accompagnement des hommes aux changements...) adaptées aux problématiques actuelles et enjeux de demain. Vous serez en capacité de devenir un acteur majeur de l'entreprise !

## DIPLÔME

**Manager de l'amélioration continue (MS)**, Mastère Spécialisé® enregistré au RNCP au niveau 7, par décision de France compétences du 10/03/2022 publiée au JO du 01/04/2022 Certification Black Belt

**Partie théorique incluse dans le cursus**

**Partie pratique sur demande du candidat ou de l'entreprise d'accueil (durant l'année scolaire)**

**ETUDIANT, CONTRAT APPRENTISSAGE,  
CONTRAT PROFESSIONNALISATION,  
FORMATION CONTINUE**

**Durée :** 75 jours

sur 12 mois

**Code WEB :** MSMACSCM

## Public

Etudiants en poursuite d'études  
Salariés d'entreprise  
Demandeurs d'emploi  
Reprise d'études  
En reconversion

## Prérequis

- Candidat titulaire d'un bac +5 (ingénieur, M2, titre certifiant RNCP niveau 7) **ou équivalent M1 avec 3 ans d'expérience professionnelle**
- Dérogation possible sur dossier : nous contacter

## Modalités d'admission

- La sélection s'appuie sur plusieurs éléments :
- Analyse du dossier
- Vérification des prérequis
- Test et entretien
- Commission de sélection
- Entre le dépôt du dossier de candidature et la décision d'admissibilité ou de non admission, le délai est d'environ un mois. L'inscription définitive est prononcée après la signature du contrat assurant la réalisation de la formation.

## Rythme de formation

En moyenne, la formation se déroule sur un rythme d'une semaine en cours et trois semaines en entreprise.

## Frais de scolarité

Selon le statut choisi : nous contacter.

## OBJECTIFS

Maîtriser les principes fondamentaux de l'amélioration continue et du Lean management

Déployer la politique en mettant en place des plans d'actions et des indicateurs pertinents

Gérer des projets d'amélioration en respectant les budgets et la rentabilité

Maîtriser les fondamentaux de l'audit et du diagnostic de la supply chain

Maîtriser toutes les étapes de la supply chain (référentiel BASICS)

Conduire un audit logistique et proposer un plan de progrès

## PÉDAGOGIE

### Distanciel

35h à distance réparties sur l'ensemble du cursus (travail collaboratif, e-learning et learning on the job)

### Projets réalisés

Déployer des démarches d'amélioration continue dans une organisation

Fiabiliser et optimiser les stocks

Améliorer la performance de la chaîne logistique globale

Possibilité d'obtenir la certification Lean 6 sigma

### Système d'évaluation

Pour valider un Mastère Spécialisé® il faut remplir les trois conditions suivantes :

- Suivre les cours et valider les Unités d'Enseignement
- Effectuer une mission en entreprise d'une durée minimum de 6 mois équivalent temps plein et la valider
- Réaliser une thèse professionnelle et la valider

Le MS® permet d'acquérir 75 crédits ECTS



Diplôme bac +6 labellisé par la CGE

Certification professionnelle titre de niveau 7 enregistré au RNCP

Des experts métiers issus du monde de l'entreprise  
Une thèse professionnelle pour développer sa prise de hauteur

Parcours en alternance

Accélérateur de carrière

Classement Eduniversal 2023 des meilleurs Masters, MS et MBA : 5e dans le Top 5 du classement Master Gestion de la Production Industrielle

## OUVERTURES DANS NOS CAMPUS

Contactez nos campus pour en savoir plus.

Bordeaux, Paris - Nanterre, Pau, Saint-Nazaire, Strasbourg, Toulouse

Trois rentrées possibles par an en octobre, février et/ou juin