

RESPONSABLE PERFORMANCE INDUSTRIELLE

FORMATION CONTINUE

Durée : 39 jours
sur 12 mois
Code WEB : OPIFFRAC



OBJECTIFS

Réaliser un diagnostic de la performance industrielle
Piloter un projet d'optimisation de la performance industrielle
Développer et déployer son expertise technique dans l'industrie du futur pour piloter efficacement son activité
Manager une équipe projet

POUR QUI ?

Public

Responsables industriels (amélioration continue, production, logistique, méthodes et maintenance) en activité ou en situation d'évolution professionnelle ou de prise de poste

Prérequis

- Etre titulaire d'un bac +2 (ou d'un titre de niveau 5 équivalent) avec une expérience professionnelle de 3 ans
- Dérogation possible sur décision du jury d'admission

Rythme de formation

La formation est organisée selon un rythme de 4 jours par mois environ à CESI.

Frais de scolarité

12 285 euros
14 742,00 euros TTC

DIPLÔME

Responsable performance industrielle, certification professionnelle enregistrée au RNCP au niveau 6 (code NSF 200p), par décision de France compétences du 04/03/2021 publiée au JO du 21/03/2021

OUVERTURES DANS NOS CAMPUS

Contactez nos campus pour en savoir plus.

Bordeaux : 07/10/2024, 06/10/2025, Grenoble : 06/10/2025, Lyon : 07/10/2024, 13/10/2025, Nantes : 10/09/2025, Paris - Nanterre : 29/09/2025, Rouen : 01/10/2025, Strasbourg : 07/10/2024

Maintenir et déployer son expertise technique dans l'industrie du futur - Bloc de compétences

Outils et méthodologies spécifiques métier
Gestion et pilotage efficace de l'activité industrielle
Evolutions métiers dans l'Industrie du futur
Approche augmentée soft skills : Prise de décision
LOTJ : Piloter l'activité industrielle
Validation Piloter l'activité industrielle

Diagnostiquer la performance des processus - Bloc de compétences

Diagnostic de la performance
Modélisation des processus
Structure de coût et rentabilité
Approche augmentée soft skills : Aisance relationnelle
LOTJ : Diagnostiquer la performance des processus
Validation Diagnostiquer la performance des processus

Green Belt Lean 6 Sigma : optimiser un processus industriel - Bloc de compétences

Essentiels de l'amélioration continue - White belt
Transformation Lean - Yellow belt
Méthodologie DMAIC
Approche augmentée soft skills : Influence
LOTJ : Green Belt Lean 6 Sigma : optimiser un processus industriel
Validation Green Belt Lean 6 Sigma : optimiser un processus industriel

Manager les équipes et les projets industriels - Bloc de compétences

Gestion de projet pour l'industrie
Management transversal
Outils numériques et travail collaboratif
LOTJ : management équipes et projets
Validation Manager les équipes et les projets industriels

Certifier ses compétences de Responsable performance industrielle - Bloc de compétences

Team building : cohésion d'équipe
Méthodologie de projet d'entreprise
Méthodologie des écrits professionnels
Argumenter pour convaincre