

PARTICIPER À LA GESTION DE LA MAINTENANCE - OPTION MAINTENANCE - BLOC DE COMPÉTENCES

GARANTIR LE BON FONCTIONNEMENT DU SYSTÈME DE PRODUCTION

La maintenance est la fonction dans l'entreprise qui permet d'assurer la bonne marche de l'outil de production qui ne cesse d'évoluer avec des nouvelles technologies de plus en plus complexes. Elle est donc essentielle car elle préserve voir améliore la performance globale de l'entreprise : qualité et satisfaction client, coût de production et délai de fabrication. Quel que soit le secteur d'activité, elle implique une bonne connaissance des installations et des données qui permettront de connaître la santé des infrastructures, des équipements et des machines.

OBJECTIFS

Planifier et organiser les opérations de maintenance
Mettre en oeuvre les opérations de maintenance
Améliorer l'efficacité des opérations de maintenance

La certification

Ce bloc de compétences est capitalisable dans le parcours diplômant :

- Technicien performance industrielle, certification professionnelle enregistrée au RNCP au niveau 5 (codes NSF 200p, 251p), par décision de France compétences du 10/03/2022 publiée au JO du 01/04/2022

Système d'évaluation

La validation du bloc de compétences repose sur :

- Des contrôles de connaissances en centre
- L'évaluation des compétences via des travaux professionnels de synthèse en centre et/ou en entreprise

BLOC DE COMPÉTENCES

Durée : 12 jours
sur 3 mois
Code WEB : OPIT57

Public

Techniciens de maintenance en activité ou en situation d'évolution professionnelle ou de prise de poste.

Prérequis

- Aucun prérequis exigé

Modalités d'admission

- Admission sur bulletin d'inscription. Un échange sur les objectifs individuels est prévu.
- La décision d'admission est communiquée au candidat sous un mois par CESI.

Rythme de formation

La formation est organisée selon un rythme de 3 jours par mois environ à CESI.

Frais de scolarité

3 360 euros
4 032 euros TTC

Un rythme adapté à vos contraintes personnelles et professionnelles

Une pédagogie axée sur des cas concrets en entreprise
 Un référent CESI dédié à votre réussite
 Des formateurs experts du domaine
 Des temps de partage entre pairs
 Des blocs certifiants reconnus
 Des certifications complémentaires intégrées
 Des compétences capitalisables dans un parcours long



Enjeux de la fonction maintenance

Maintenance
Fonction maintenance
Politiques de maintenance
Différents concepts
Maintenance par les indicateurs

Maintenance prédictive

Principes généraux
Données de prédiction
Outils et méthodes

Maintenance corrective

Détection
Préparation de l'intervention
Démarche de diagnostic sur un système en disfonctionnement
Réparation et dépannage

Stocks de pièces de rechange

Généralités
Méthode de réapprovisionnement
Gestion des pièces de rechange
Fiabiliser le stock
Gestion des stocks
Organisation du magasin

Externalisation de la maintenance

Analyse des besoins
Cahier des charges
Contrats de maintenance
Contexte législatif
Sécurité

Total Productive Maintenance (TPM)

Définitions et concepts TPM
Notion d'amélioration du rendement des installations
Organisation et animation de la TPM
Évaluation et résultat de la TPM

Approche augmentée soft skills : Esprit d'équipe

Déclencheurs de la performance collective, confiance et valeurs communes, exemplarité

LOTJ : Participer à la gestion de la maintenance - option Maintenance

Learning on the job : mise en pratique des compétences professionnelles du bloc sur le cas réel de son entreprise

Validation Participer à la gestion de la maintenance - option Maintenance

Évaluation du bloc de compétences

OUVERTURES DANS NOS CAMPUS

Contactez nos campus pour en savoir plus.

