MASTÈRE SPÉCIALISÉ® MANAGER AMÉLIORATION CONTINUE - SUPPLY CHAIN

DEVENEZ EXPERT GRÂCE À CETTE FORMATION PROFESSIONNALISANTE ET ACCÉLÉREZ VOTRE CARRIÈRE!

Le Mastère Spécialisé® Manager de l'amélioration continue est au centre de toutes les démarches d'adaptation et d'évolution des méthodes de travail, des moyens techniques et des capacités humaines. L'étudiant n'a de cesse de chercher à rendre plus performante l'entreprise en proposant des idées d'amélioration. Les chantiers d'amélioration peuvent toucher tous les secteurs de l'entreprise et tous les domaines professionnels. Il a l'obligation d'être en veille permanente pour être en mesure d'anticiper les évolutions à venir afin de maintenir la performance optimale de l'entreprise.

Spécialisé en Suply Chain il est en mesure de diagnostiquer et d'optimiser la performance des flux au sein de l'entreprise.

Profil de l'étudiant

- Compétences techniques et scientifiques
- Travail en équipe
- Communication
- Curiosité
- Créativité
- Ecoute

Où exerce t-il?

Le MS® option Supply chain intégre les entreprises de taille variée dans tous les domaines d'activité qui ont des besoin dans le domaine de la Supply chain

DIPLÔME

Manager de l'amélioration continue (MS), Mastère Spécialisé® enregistré au RNCP au niveau 7, par décision de France compétences du 10/03/2022 publiée au JO du 01/04/2022 Certification Black Belt

Partie théorique incluse dans le cursus

Partie pratique sur demande du candidat ou de l'entreprise d'accueil (durant l'année scolaire)

Débouchés

- Directeur Supply Chain
- Ingénieur planification
- Responsable Flux logisitques
- Responsable gestion des stocks

ETUDIANT, CONTRAT APPRENTISSAGE, CONTRAT PROFESSIONNALISATION, FORMATION CONTINUE

Durée: 75 jours sur 12 mois

Code WEB: MSMACSCM Code RNCP: RNCP36063

POUR QUI?

Public

Etudiants en poursuite d'études Salariés d'entreprise Demandeurs d'emploi Reprise d'études En reconversion

Prérequis

- Candidat titulaire d'un bac +5 (ingénieur, M2, titre certifiant RNCP niveau 7)
- équivalent M1 avec 3 ans d'expérience professionnelle
- Dérogation possible sur dossier : nous contacter

Rythme de formation

En moyenne, la formation se déroule sur un rythme d'une semaine en cours et trois semaines en entreprise.

Frais de scolarité

Selon le statut choisi : nous contacter.



OBJECTIFS

Maîtriser les principes fondamentaux de l'amélioration continue et du Lean management

Déployer la politique en mettant en place des plans d'actions et des indicateurs pertinents

Gérer des projets d'amélioration en respectant les budgets et la rentabilité Maîtriser les fondamentaux de l'audit et du diagnostic de la supply chain Maîtriser toutes les étapes de la supply chain (référentiel BASICS)

Conduire un audit logistique et proposer un plan de progrès

Distanciel

35h à distance réparties sur l'ensemble du cursus (travail collaboratif, e-learning et learning on the job)

Missions en entreprise

- Cartographie, analyse et optimisation des flux internes te externes
- Audit de la chaîle logistique
- Optimisation des stocks

Ce qu'il saura faire en entreprise

Pour être admis dans le cursus de formation, les candidats doivent faire la preuve de la maîtrise des connaissances de base dans le domaine de la Supply Chain Management et de l'amélioration continue. Ces connaissances couplées au module de gestion de projet dispensé dès le démarrage de la formation permettent au candidat d'être opérationnel dès le début de l'alternance en entreprise. Par la suite, l'organisation des cours va lui faire découvrir et maîtriser de manière progressive, tout au long du parcours de formation, les outils de l'amélioration continue et de l'excellence opérationnelle plus complexes. Il pourra ainsi, au fil des alternances, mener des projets en entreprise tout en maîtrisant les aspects techniques, organisationnels, économiques et humains et apporter ainsi les solutions les plus pertinentes.

Système d'évaluation

Pour valider un Mastère Spécialisé® il faut remplir les trois conditions suivantes :

- Suivre les cours et valider les Unités d'Enseignement
- Effectuer une mission en entreprise d'une durée minimum de 6 mois équivalent temps plein et la valider
- Réaliser une thèse professionnelle et la valider Le MS® permet d'acquérir 75 crédits ECTS



Diplôme bac +6 labellisé par la CGE Certification professionnelle titre de niveau 7 enregistré au RNCP

Des experts métiers issus du monde de l'entreprise Une thèse professionnelle pour développer sa prise de hauteur

Parcours en alternance Accélérateur de carrière

Classement Eduniversal 2023 des meilleurs Masters, MS et MBA : 5e dans le Top 5 du classement Master Gestion de la Production Industrielle

OUVERTURES DANS NOS CAMPUS

Contactez nos campus pour en savoir plus.

Bordeaux, Paris - Nanterre, Saint-Nazaire, Strasbourg, Toulouse

Trois rentrées possibles par an en octobre, février et/ou juin

