

RESPONSABLE PERFORMANCE INDUSTRIELLE

MANAGER L'EXCELLENCE OPÉRATIONNELLE EN CONTINU

Le développement de modèles managériaux plus collaboratifs au sein de l'industrie du futur, associé à la modernisation des outils de production, permet au responsable performance industrielle d'être porteur des démarches globales d'excellence. Maillon central des processus, il améliore en continu la performance et la maintient durablement.

A l'issue de cette formation CESI, le candidat diplômé d'un titre certifiant RNCP de niveau 6, aura acquis toutes les compétences clés pour être rapidement opérationnel dans l'entreprise en mettant en place une organisation qui facilite la mise en œuvre des décisions, pour ne manquer aucune opportunité. Par le déploiement des méthodes et outils adaptés, il atteint des gains d'amélioration de la qualité et de diminution des risques, ou encore d'identification et de réduction des tâches à faible valeur ajoutée. Les compétences acquises sont autant d'atouts pour son entrée sur le marché de l'emploi que pour son évolution de carrière.

Profil de l'étudiant

- Goût pour l'amélioration permanente
- Méthode et rigueur
- Créativité
- Fédérateur et leader

Où exerce-t-il ?

Il exerce dans tous les secteurs d'activité dans les grands groupes, les PME ou les TPE. Il peut travailler en production, en maintenance, en logistique ou encore en méthodes et amélioration continue. Il oeuvre dans des entreprises industrielles (automobile, chimie, plasturgie, pharmacie, industries électriques et électroniques, équipements mécaniques, métallurgie, agroalimentaire, construction aéronautique, ferroviaire et navale...) et peut aussi intervenir dans les sociétés de service.

DIPLÔME

Responsable performance industrielle, certification professionnelle enregistrée au RNCP au niveau 6 (code NSF 200p), par décision de France compétences du 04/03/2021 publiée au JO du 21/03/2021 Certification Green Belt Lean Six Sigma délivrée par CESI Certification

Débouchés

- Responsable industrialisation / méthodes / amélioration continue
- Responsable chaîne logistique globale / supply chain
- Responsable production / maintenance

FORMATION CONTINUE

Durée : 39 jours
sur 12 mois
Code WEB : OPIFFRAC
Code RNCP : RNCP34943

POUR QUI ?

Public

Responsables industriels (amélioration continue, production, logistique, méthodes et maintenance) en activité ou en situation d'évolution professionnelle ou de prise de poste

Prérequis

- Etre titulaire d'un bac +2 (ou d'un titre de niveau 5 équivalent) avec une expérience professionnelle de 3 ans
- Dérogation possible sur décision du jury d'admission

Rythme de formation

La formation est organisée selon un rythme de 4 jours par mois environ à CESI.

Frais de scolarité

12 285 euros
14 742,00 euros TTC

OBJECTIFS

Réaliser un diagnostic de la performance industrielle
Piloter un projet d'optimisation de la performance industrielle
Développer et déployer son expertise technique dans l'industrie du futur pour piloter efficacement son activité
Manager une équipe projet

Missions en entreprise

- Pilotage d'un projet d'amélioration continue (Lean, Six Sigma, Kaizen, TPM, SMED, ré-implantation...)
- Diagnostic d'une ligne de fabrication afin d'identifier les axes de progrès ou des chantiers ciblés de résolution de problème
- Optimisation des temps d'intervention en maintenance
- Digitalisation du management visuel par l'implémentation d'indicateurs de performance et des cartes de contrôle

Ce qu'il saura faire en entreprise

Le professionnel sera opérationnel dès le début de sa formation et développera tout au long du cursus de nouvelles connaissances pour évoluer dans ses missions:

Être opérationnel et déjà autonome sur des missions simples pour proposer des améliorations, diagnostiquer un atelier et définir un plan de progrès basée sur la stratégie, implémenter de nouvelles technologies liées à l'industrie du futur. Il saura apporter un appui technique et méthodologique, appliquer et déployer la qualité et l'amélioration continue dans son service.

Système d'évaluation

L'obtention de la certification repose sur :

- La validation des blocs de compétences en centre
- La rédaction d'un mémoire professionnel soutenu lors d'un oral devant un jury de professionnels
- La validation des compétences en entreprise



Un rythme adapté à vos contraintes personnelles et professionnelles

Une pédagogie axée sur des cas concrets en entreprise

Un référent CESI dédié à votre réussite

Des formateurs experts du domaine

Des temps de partage entre pairs

Un diplôme reconnu

Une certification Green Belt Lean Six Sigma délivrée par CESI Certification

OUVERTURES DANS NOS CAMPUS

Contactez nos campus pour en savoir plus.

Bordeaux : 07/10/2024, 06/10/2025, Grenoble : 06/10/2025, Lyon : 07/10/2024, 13/10/2025, Nantes : 10/09/2025, Paris - Nanterre : 29/09/2025, Rouen : 01/10/2025, Strasbourg : 07/10/2024

