

BACHELOR RESPONSABLE PERFORMANCE INDUSTRIELLE EN ALTERNANCE

OPTIMISER, INNOVER ET EXCELLER EN AMÉLIORATION CONTINUE

Métier préparé

Le développement de modèles managériaux plus collaboratifs au sein de l'industrie du futur, associé à la modernisation des outils de production, permet au responsable performance industrielle d'être porteur des démarches globales d'excellence. Maillon central des processus, il améliore en continue la performance et la maintient durablement. A l'issue de ce cursus CESI, le candidat diplômé d'un titre certifiant RNCP de niveau 6, aura acquis toutes les compétences clés pour être rapidement opérationnel dans l'entreprise en mettant en place une organisation qui facilite la mise en œuvre des décisions, pour ne manquer aucune opportunité. Par le déploiement des méthodes et outils adaptés, il atteint des gains d'amélioration de la qualité et de diminution des risques, ou encore d'identification et de réduction des tâches à faible valeur ajoutée. Les compétences acquises sont autant d'atouts pour son entrée sur le marché de l'emploi que pour son évolution de carrière.

Option(s)

Ce responsable peut être spécialisé en méthodes, logistique ou maintenance. Il pourra également intervenir directement en production. Au service méthodes, il définit les procédés de fabrication et les moyens nécessaires pour fabriquer un nouveau produit en proposant des postes de travail optimisés. En logistique, il analyse les flux logistiques, l'implantation et le dimensionnement des zones de stockage et des magasins pour assurer un fonctionnement sans rupture du système de production. Au service maintenance, il définit les plans de maintenance, diagnostique les pannes et analyse les causes de dysfonctionnement pour proposer des opérations de maintenance préventives et curatives.

Compétences visées

Compétences techniques : Le responsable performance industrielle dispose des techniques pour améliorer la performance de tous les processus industriels de l'entreprise. Il doit savoir impliquer ses collaborateurs à chaque niveau hiérarchique pour que chacun soit un acteur de la performance. Il sait s'approprier les technologies 4.0.

Savoir-être : Il est curieux pour être capable de détecter les problèmes en sachant communiquer et en ayant un bon relationnel pour accompagner les changements. Il a le sens de l'innovation pour intégrer les nouveautés industrielles tout en faisant preuve de bon sens.

Débouchés

- Responsable industrialisation / méthodes / amélioration continue
- Responsable chaîne logistique globale / supply chain
- Responsable production / maintenance

Déroulé du cursus

Délivrant un titre certifiant de niveau 6 (bac+3), inscrit au Répertoire national des certifications professionnelles, ce cursus apporte des compétences techniques, organisationnelles et humaines indispensables à l'exercice du métier. Il permet de valider une expertise en conditions réelles. Vous apprenez avec des professionnels au travers de projets menés en équipe et partagez une vie de promotion riche en échanges. En fin de formation, vous pouvez intégrer le monde professionnel ou poursuivre vos études vers un cursus de master professionnel (bac+5).

DIPLÔME

Responsable performance industrielle, certification professionnelle enregistrée au RNCP au niveau 6 (code NSF 200p), par décision de France compétences du 04/03/2021 publiée au JO du 21/03/2021

Certification Green Belt Lean Six Sigma délivrée par CESI Certification

Les informations mentionnées sur cette fiche sont susceptibles de modification. Pour en savoir plus : 0 800 054 568 (service & appel gratuits) - contact@cesi.fr
Etablissement d'enseignement supérieur technique privé



CONTRAT APPRENTISSAGE, CONTRAT PROFESSIONNALISATION

Durée : 195 jours sur 36 mois
Code WEB : OPIRPIA3A (PA)

Public

Toute personne répondant aux prérequis, souhaitant évoluer vers le métier de responsable performance industrielle en production, logistique, méthode, maintenance et amélioration continue, dans tous les secteurs d'activité industriels et valider un diplôme bac+3

Prérequis

- Titulaire d'un bac (ou d'un niveau 4 équivalent) : parcours en 3 ans comprenant le cycle technicien-ne supérieur-e de 2 ans et la troisième année du cycle bachelor

Rythme de formation

En moyenne, la formation se déroule sur un rythme d'une semaine à l'école et trois semaines en entreprise.

Frais de scolarité

Scolarité financée et rémunérée dans le cadre d'un contrat de travail en apprentissage ou de professionnalisation.

OBJECTIFS

Développer et déployer son expertise technique dans l'industrie du futur pour piloter efficacement son activité

Participer à la réalisation du Plan Directeur de Production (PDP) et réaliser un diagnostic de la performance industrielle

Organiser et gérer efficacement les stocks au coût le plus juste en optimisant les flux de marchandises de la réception à l'expédition

Organiser les conditions optimales de réalisation du produit en fabrication lors du lancement de l'industrialisation

Participer à la gestion de la maintenance pour maintenir et développer la disponibilité du système de production

Piloter un projet d'optimisation de la performance industrielle

PÉDAGOGIE

Projets réalisés

Compréhension des interactions entre les différents services d'une organisation industrielle

Visite d'une entreprise industrielle pour appréhender les métiers exercés

Étude des flux de production de l'entreprise pour augmenter la capacité de production ou réduire les délais de fabrication

Optimisation de la taille des stocks pour réduire les coûts de production

Animation d'un séminaire pour la maîtrise des flux et le Lean management durable

Déploiement du management visuel et des chantiers 5S

Système d'évaluation

L'obtention de la certification repose sur :

- La validation des blocs de compétences en centre
- La rédaction d'un mémoire professionnel soutenu lors d'un oral devant un jury de professionnels
- La validation des compétences en entreprise



Valider un diplôme bac+2 pendant son parcours

Acquérir une expérience professionnelle solide

Accompagnement à la recherche d'entreprise

Immersion immédiate dans le monde du travail (environ 3 semaines en entreprises / 1 semaine à CESI par mois)

Intervenants professionnels

Suivi individuel par CESI

Réseau alumni étendu

Vie de campus active et riche en événements (BDE, associations sportives et culturelles...)

Recrutement post-formation facilité par l'alternance

Classements Eduniversal 2024 des meilleurs bachelors : 1er dans le Top 5 de la catégorie Management Industriel

MODALITÉS D'ADMISSION

- Inscription sur le portail ministériel Parcoursup

- Analyse du dossier scolaire

- Test de positionnement et entretien

- Proposition d'admission publiée sur Parcoursup

- Se référer au calendrier de Parcoursup pour les délais de traitement des candidatures

Formulation des vœux sur parcoursup.fr en sélectionnant le campus et la formation CESI «Responsable performance industrielle».

OUVERTURES DANS NOS CAMPUS

Contactez nos campus pour en savoir plus.

Aix-en-Provence, Bordeaux, Lille, Nancy, Rouen, Strasbourg, Tours

Rentrée du 15 septembre au 15 novembre 2025

Ce cursus est proposé à Tours avec le groupe IMT, pour les candidats souhaitant se spécialiser dans le domaine de l'industrie pharmaceutique et cosmétique (cursus possible pour l'obtention d'un bac+2 ou bac+3).