

# MASTÈRE PROFESSIONNEL MANAGER DE LA PERFORMANCE QSE EN ALTERNANCE

**CONTRAT APPRENTISSAGE, CONTRAT PRO-  
FESSIONNALISATION**

**Durée :** 130 jours  
sur 24 mois  
**Code WEB :** QSEMPQSE



## OBJECTIFS

Se positionner en business partner de la direction pour développer une stratégie QSE créatrice de valeur

Accompagner et piloter les projets de transformation QSE dans un objectif de performance durable

Développer l'excellence opérationnelle par la co-construction avec les parties prenantes

Appréhender les impacts économiques des projets de transformation QSE pour maîtriser les coûts et leur efficacité

## POUR QUI ?

### Public

Toute personne répondant aux prérequis, souhaitant évoluer vers le métier de Manager de la performance QSE dans tous types d'entreprises et valider un diplôme bac +5.

### Prérequis

- Titulaire d'un bac +3 technique ou professionnel de préférence (ou d'un niveau 6 équivalent) : parcours en 2 ans

### Rythme de formation

En moyenne, la formation est organisée selon un rythme d'une semaine par mois à CESI et de trois semaines en entreprise.

### Frais de scolarité

## DIPLÔME

**Manager de système qualité sécurité environnement**, certification professionnelle enregistrée au RNCP niveau 7, par décision du 09/04/2021, publié au JO du 21/04/2021

## OUVERTURES DANS NOS CAMPUS

**Contactez nos campus pour en savoir plus.**

Aix-en-Provence, Angoulême, Arras, Bordeaux, Brest, Caen, Dijon, Grenoble, La Rochelle, Le Mans, Lyon, Montpellier, Nancy, Nantes, Nice, Orléans, Paris - Nanterre, Pau, Reims, Rouen, Saint-Nazaire, Strasbourg, Thionville, Toulouse

Rentrée du 15 septembre au 15 novembre 2025

Dans le cadre d'une convention signée avec la région Grand Est, ce cursus est proposé à Thionville, au sein du lycée de la Briquerie mettant à disposition des environnements pédagogiques pour accueillir les futurs étudiants.

### **Concevoir un référentiel qualité intégrant des systèmes de management multiples (Année 1)**

Cartographie des processus et intégration des parties prenantes  
Construction d'un référentiel QSE à partir des normes et de la réglementation

Management des processus QSE  
Projet collaboratif Référentiel qualité

### **Conduire des projets de transformation visant le développement d'une performance durable (Année 1)**

Manager de projets de transformation  
Audit et performance durable du système QSE  
Évaluation collective : Évaluation de la maturité QSE de l'organisation

### **Piloter les démarches d'amélioration des processus, privilégiant une excellence opérationnelle co-construite (Année 1)**

Manager leader  
Approche créative appliquée à la résolution de problèmes  
Accompagnement du changement  
Excellence opérationnelle des projets QSE  
Évaluation collective : Conduite du changement sur un projet QSE

### **Accompagner une direction générale pour une stratégie créatrice de valeur partagée et durable (Année 2)**

Économie et finance : impact des projets QSE  
Stratégie d'entreprise  
Manager QSE : business partner de la direction

Politique RSE  
EFQM : modèle d'excellence  
Évaluation collective : Stratégie QSE créatrice de valeur

### **Établir l'impact et l'efficacité des démarches qualité engagées dans une logique systémique et un pilotage « data driven » (Année 2)**

Tableaux de bord prospectifs QSE  
Mesure de l'efficacité de la démarche QSE  
Base de données QSE et système d'information  
Pratique de Power BI en QSE  
Projet collaboratif Tableau de bord prospectif

### **Développer ses pratiques professionnelles (Années 1 et 2)**

Pratique de l'anglais métier  
Responsabilité éthique et sociale du manager  
Culture thématique QSE  
Projet professionnel  
Actualités métier et/ou territoire  
Retour d'expérience et projection

### **Certifier ses compétences de Manager de système QSE (Années 1 et 2)**

Team building : cohésion d'équipe  
Pensée critique  
Éloquence  
Argumenter pour convaincre