

# RESPONSABLE PERFORMANCE INDUSTRIELLE

## MANAGER L'EXCELLENCE OPÉRATIONNELLE EN CONTINU

Le développement de modèles managériaux plus collaboratifs au sein de l'industrie du futur, associé à la modernisation des outils de production, permet au responsable performance industrielle d'être porteur des démarches globales d'excellence. Maillon central des processus, il améliore en continu la performance et la maintient durablement.

A l'issue de cette formation CESI, le candidat diplômé d'un titre certifiant RNCP de niveau 6, aura acquis toutes les compétences clés pour être rapidement opérationnel dans l'entreprise en mettant en place une organisation qui facilite la mise en œuvre des décisions, pour ne manquer aucune opportunité. Par le déploiement des méthodes et outils adaptés, il atteint des gains d'amélioration de la qualité et de diminution des risques, ou encore d'identification et de réduction des tâches à faible valeur ajoutée. Les compétences acquises sont autant d'atouts pour son entrée sur le marché de l'emploi que pour son évolution de carrière.

### Profil de l'étudiant

- Goût pour l'amélioration permanente
- Méthode et rigueur
- Créativité
- Fédérateur et leader

### Où exerce t-il ?

Il exerce dans tous les secteurs d'activité dans les grands groupes, les PME ou les TPE. Il peut travailler en production, en maintenance, en logistique ou encore en méthodes et amélioration continue. Il oeuvre dans des entreprises industrielles (automobile, chimie, plasturgie, pharmacie, industries électriques et électroniques, équipements mécaniques, métallurgie, agroalimentaire, construction aéronautique, ferroviaire et navale...) et peut aussi intervenir dans les sociétés de service.

### DIPLÔME

**Responsable performance industrielle**, certification professionnelle enregistrée au RNCP au niveau 6 (code NSF 200p), par décision de France compétences du 04/03/2021 publiée au JO du 21/03/2021 Certification Green Belt Lean Six Sigma délivrée par CESI Certification

### Débouchés

- Responsable industrialisation / méthodes / amélioration continue
- Responsable chaîne logistique globale / supply chain
- Responsable production / maintenance

### FORMATION CONTINUE

**Durée :** 39 jours  
sur 12 mois  
**Code WEB :** OPIFFRAC  
**Code RNCP :** RNCP34943

### POUR QUI ?

#### Public

Responsables industriels (amélioration continue, production, logistique, méthodes et maintenance) en activité ou en situation d'évolution professionnelle ou de prise de poste

#### Prérequis

- Etre titulaire d'un bac +2 (ou d'un titre de niveau 5 équivalent) avec une expérience professionnelle de 3 ans
- Dérogation possible sur décision du jury d'admission

#### Rythme de formation

La formation est organisée selon un rythme de 4 jours par mois environ à CESI.

#### Frais de scolarité

12 285 euros  
14 742,00 euros TTC

## OBJECTIFS

Réaliser un diagnostic de la performance industrielle  
Piloter un projet d'optimisation de la performance industrielle  
Développer et déployer son expertise technique dans l'industrie du futur pour piloter efficacement son activité  
Manager une équipe projet

### Missions en entreprise

- Pilotage d'un projet d'amélioration continue (Lean, Six Sigma, Kaizen, TPM, SMED, ré-implantation...)
- Diagnostic d'une ligne de fabrication afin d'identifier les axes de progrès ou des chantiers ciblés de résolution de problème
- Optimisation des temps d'intervention en maintenance
- Digitalisation du management visuel par l'implémentation d'indicateurs de performance et des cartes de contrôle

### Ce qu'il saura faire en entreprise

Le professionnel sera opérationnel dès le début de sa formation et développera tout au long du cursus de nouvelles connaissances pour évoluer dans ses missions:

Être opérationnel et déjà autonome sur des missions simples pour proposer des améliorations, diagnostiquer un atelier et définir un plan de progrès basée sur la stratégie, implémenter de nouvelles technologies liées à l'industrie du futur.  
Il saura apporter un appui technique et méthodologique, appliquer et déployer la qualité et l'amélioration continue dans son service.

### Système d'évaluation

L'obtention de la certification repose sur :

- La validation des blocs de compétences en centre
- La rédaction d'un mémoire professionnel soutenu lors d'un oral devant un jury de professionnels
- La validation des compétences en entreprise



**Un rythme adapté à vos contraintes personnelles et professionnelles**

**Une pédagogie axée sur des cas concrets en entreprise**

**Un référent CESI dédié à votre réussite**

**Des formateurs experts du domaine**

**Des temps de partage entre pairs**

**Un diplôme reconnu**

**Une certification Green Belt Lean Six Sigma délivrée par CESI Certification**

## OUVERTURES DANS NOS CAMPUS

Contactez nos campus pour en savoir plus.

Bordeaux : 06/10/2025, Grenoble : 06/10/2025, Lyon : 13/10/2025, Nancy : 29/04/2025, 30/09/2025, Nantes : 10/09/2025, Paris - Nanterre : 29/09/2025, Rouen : 01/10/2025

