

BACHELOR RESPONSABLE QUALITÉ SÉCURITÉ ENVIRONNEMENT

PILOTER LES ENJEUX QSE DE L'ENTREPRISE

Le responsable Qualité Sécurité Environnement, en collaboration avec la direction, met en place, coordonne et optimise la construction du système de management QSE. Il accompagne les différents acteurs de l'entreprise dans le suivi et l'amélioration des processus QSE. Ses fonctions transverses l'amènent à travailler avec l'ensemble des services de l'entreprise, que ce soit la direction, ou sur le terrain avec les collaborateurs. Il est amené à piloter des projets d'amélioration continue, pour lesquels il utilise des outils liés au QSE et à la gestion de projet. Il étend sa vision à toutes les parties prenantes, internes et externes, pour intégrer les risques et opportunités dans ses actions. Véritable acteur du changement, il accompagne l'entreprise à relever de nouveaux défis.

Profil de l'étudiant

- Rigueur et méthode
- Aisance relationnelle
- Capacité d'analyse
- Sens de l'animation
- Sens du terrain

Où exerce t-il ?

Il exerce ses fonctions aussi bien dans des TPE/PME, des groupes internationaux que des collectivités. L'ensemble des secteurs d'activité sont concernés par le QSE.

DIPLÔME

Responsable qualité sécurité environnement, certification professionnelle enregistrée au RNCP au niveau 6 (codes NSF 344r, 343, 200r), par décision de France compétences du 09/04/2021 publiée au JO du 21/04/2021

Débouchés

- Responsable QHSE
- Responsable HSE
- Responsable Qualité
- Coordinateur QSE
- Préventeur

ETUDIANT

Durée : 303 jours
sur 36 mois
Code WEB : QSERQSE3AE (PA)
Code RNCP : RNCP35433

POUR QUI ?

Public

Toute personne répondant aux prérequis, souhaitant évoluer vers le métier de responsable qualité, sécurité, environnement dans tous types d'entreprises et valider un diplôme bac+3

Prérequis

- Titulaire d'un bac (ou d'un niveau 4 équivalent) : parcours en 3 ans comprenant le cycle technicien-ne supérieur-e de 2 ans et la troisième année du cycle bachelor
- La troisième année est réalisée en apprentissage

Rythme de formation

1ère et 2ème année : temps plein en campus à raison de 3,5 jours par semaine, travail en autonomie et complété de stages en entreprise (durée totale des stages : minimum 6 mois)
3ème année en apprentissage : 25% du temps en campus et 75% en entreprise

Frais de scolarité

5 500 euros

OBJECTIFS

1ère et 2ème année

Découvrir les missions opérationnelles d'un service QSE
Appréhender les bases de la législation relative à la sécurité, l'environnement et les référentiels QSE
Décliner les principaux outils techniques de la QSE
Animer la QSE au quotidien à travers des techniques de communication variées

3ème année

Comprendre les enjeux QSE pour proposer et déployer un système de management QSE adapté
Maîtriser les référentiels et la législation relative à la sécurité et l'environnement pour piloter la mise en place des actions garantissant la conformité
Identifier et évaluer les risques et opportunités pour adapter la politique QSE
Maîtriser les outils QSE et être capable de piloter des chantiers d'amélioration

Missions en entreprise

- Sensibilisation et formation des salariés aux bonnes pratiques QSE
- Participation à la mise à jour de l'évaluation des risques
- Optimisation du tri et de la revalorisation des déchets
- Réalisation d'un audit ICPE
- Déploiement du système de management de la sécurité sur un nouveau site du groupe
- Mise en place des obligations QSE pour l'installation d'une nouvelle ligne de production

Ce qu'il saura faire en entreprise

En 1ère année : accompagner le responsable QSE dans la gestion de la sécurité au quotidien (participation aux arbres des causes, à la rédaction des plans de prévention...). Animer des sessions de sensibilisation et faire évoluer la documentation du système de management. Appliquer et déployer la qualité et l'amélioration continue.

En 2ème année : gérer le traitement des déchets. Participer à la mise à jour de l'analyse environnementale. Pousser l'amélioration continue grâce à l'audit interne et à la maîtrise de la résolution de problème.

En 3ème année : accompagner l'entreprise dans la mise en place des systèmes de management QSE et les piloter de manière efficace à travers les audits internes, les tableaux de bord et la communication.

Système d'évaluation

L'obtention de la certification repose sur :

- La validation des blocs de compétences en centre
- La rédaction d'un mémoire professionnel soutenu lors d'un oral devant un jury de professionnels
- La validation des compétences en entreprise

OUVERTURES DANS NOS CAMPUS

Contactez nos campus pour en savoir plus.

Caen



6 mois de stage pour une approche concrète de la réalité professionnelle, possibilité de le faire à l'étranger

Vie de campus active et riche en événements (BDE, associations sportives et culturelles...)

Valider un diplôme intermédiaire bac+2 pendant son parcours

Cas pratiques d'entreprise réels

Modules d'acculturation au métier

Accompagnement personnalisé à la recherche de stage

Intervenants professionnels

Banque de ressources numériques à disposition

Réseau alumni étendu

Suivi pédagogique individuel

Classements Eduniversal 2024 des meilleurs bachelors : 3e dans le Top 10 du classement Qualité