

GREEN BELT LEAN 6 SIGMA : OPTIMISER UN PROCESSUS INDUSTRIEL - BLOC DE COMPÉTENCES

BLOC DE COMPÉTENCES

Durée : 11 jours
sur 3 mois
Code WEB : OPI62

AMÉLIORER LA PRODUCTIVITÉ DE SES PROCESSUS ET DE SES ACTIVITÉS

Le plus souvent, un chef de projets amélioration continue maîtrise 50 % des méthodologies Lean 6 Sigma. Au-delà de sa fonction spécifique, il les met en oeuvre pour transformer son organisation et pour résoudre des problèmes complexes. Grâce à l'accompagnement CESI, il saura se les approprier pour les appliquer avec efficacité, quel que soit son périmètre. Cette formation est éligible au CPF grâce à notre parcours diplômant Responsable Performance Industriel (niveau 6). Notre rapprochement avec Université Lean 6 Sigma permet également une reconnaissance mutuelle des certificats émis par les deux partenaires.

OBJECTIFS

Définir et piloter un projet d'optimisation de processus ou d'activité
Mesurer la performance actuelle du processus
Analyser les causes de dysfonctionnement
Innover et mettre en oeuvre la solution industrielle
Pérenniser la solution mise en place dans une optique d'amélioration continue

La certification

Ce bloc de compétences est capitalisable dans le parcours diplômant :
- Responsable performance industrielle, certification professionnelle enregistrée au RNCP au niveau 6 (code NSF 200p), par décision de France compétences du 04/03/2021 publiée au JO du 21/03/2021
Certification Green Belt Lean Six Sigma délivrée par CESI Certification

Système d'évaluation

La validation du bloc de compétences repose sur l'évaluation d'une application réelle ou simulée des compétences acquises

Public

Professionnels assurant ou appelés à assurer une fonction de chef de projet amélioration continue

Prérequis

- Aucun prérequis exigé

Modalités d'admission

- Admission sur bulletin d'inscription. Un échange sur les objectifs individuels est prévu.
- La décision d'admission est communiquée au candidat sous un mois par CESI.

Rythme de formation

La formation est organisée selon un rythme de 3 jours par mois environ à CESI.

Frais de scolarité

3 465 euros
4 158 euros TTC
Tarif applicable pour toute inscription réalisée en 2025.

Un rythme adapté à vos contraintes personnelles et professionnelles

Une pédagogie axée sur des cas concrets en entreprise
Un référent CESI dédié à votre réussite
Des formateurs experts du domaine
Des temps de partage entre pairs
Des blocs certifiants reconnus
Des certifications complémentaires intégrées
Des compétences capitalisables dans un parcours long



Essentiels de l'amélioration continue

Introduction à l'amélioration continue
Lean et 6 sigma
Concepts clés
Organisation de l'amélioration continue
Méthodologie Lean Six Sigma
Cadrage et pilotage projet

Transformation Lean - Yellow belt

Système opérationnel : les outils de la maison du Lean
Manager Lean et ses moyens de pilotage
Etat d'esprit et comportement
Transformation Lean : démarche globale

Méthodologie DMAIC

5 phases du DMAIC

Outils statistiques

Approche augmentée soft skills : Influence

Distinction influence et manipulation, légitimité, confiance et pouvoir d'influence, art de la communication, construction de son réseau

LOTJ : Green Belt Lean 6 Sigma : optimiser un processus industriel

Learning on the job : mise en pratique des compétences professionnelles du bloc sur le cas réel de son entreprise

Validation Green Belt Lean 6 Sigma : optimiser un processus industriel

Évaluation du bloc de compétences

OUVERTURES DANS NOS CAMPUS

Contactez nos campus pour en savoir plus.

Arras, Nancy, Orléans, Paris - Nanterre, Pau, Rouen, Strasbourg, Toulouse

