

# RESPONSABLE PERFORMANCE INDUSTRIELLE DES MÉGAFABRIQUES DE LA BATTERIE

## MANAGER L'EXCELLENCE OPÉRATIONNELLE EN CONTINU DANS LES MÉGAFABRIQUES DE LA BATTERIE

### Métier préparé

Le développement de modèles managériaux plus collaboratifs au sein de l'industrie du futur, associé à la modernisation des outils de production, permet au responsable performance industrielle d'être porteur des démarches globales d'excellence. Maillon central des processus, il améliore en continu la performance et la maintient durablement.

À l'issue de cette formation CESI, le candidat diplômé d'un titre certifiant RNCP de niveau 6, aura acquis toutes les compétences clés pour être rapidement opérationnel dans une mégafactory de la batterie, en mettant en place une organisation qui facilite la mise en œuvre des décisions, pour ne manquer aucune opportunité. Par le déploiement des méthodes et outils adaptés, il atteint des gains d'amélioration de la qualité et de diminution des risques, ou encore d'identification et de réduction des tâches à faible valeur ajoutée. Les compétences acquises sont autant d'atouts pour son entrée sur le marché de l'emploi que pour son évolution de carrière.

### Compétences visées

**Compétences techniques :** Le responsable performance industrielle dispose des techniques pour améliorer la performance de tous les processus industriels de l'entreprise. Il doit savoir impliquer ses collaborateurs à chaque niveau hiérarchique pour que chacun soit un acteur de la performance. Il sait s'approprier les technologies 4.0.

**Savoir-être :** Il est curieux pour être capable de détecter les problèmes en sachant communiquer et en ayant un bon relationnel pour accompagner les changements. Il a le sens de l'innovation pour intégrer les nouveautés industrielles tout en faisant preuve de bon sens.

### Débouchés

- Responsable industrialisation / méthodes / amélioration continue
- Responsable chaîne logistique globale / supply chain
- Responsable production / maintenance

### Déroulé du cursus

Délivrant un titre certifiant de niveau 6 (bac +3), inscrit au Répertoire national des certifications professionnelles, ce cursus apporte des compétences techniques, organisationnelles et humaines utiles à l'exercice du métier et de ses responsabilités. Il permet de valider une expertise en conditions réelles. Vous apprenez avec des professionnels et partagez une vie de promotion riche en échanges, favorisée par des groupes de travail à taille humaine.

En fin de formation, vous pouvez intégrer le monde professionnel ou poursuivre vos études vers un cursus de mastère professionnel (bac +5).

**Certification Green Belt Lean Six Sigma délivrée par CESI Certification**



VAE, FORMATION CONTINUE

**Durée :** 45 jours  
sur 12 mois  
**Code WEB :** RPI EDLB executive  
**Code RNCP :** RNCP34943  
**Code CPF :** 330468

### Public

Responsables industriels (amélioration continue, production, logistique, méthodes et maintenance) en activité ou en situation d'évolution professionnelle ou de prise de poste

### Prérequis

- Être titulaire d'un bac +2 (ou d'un titre de niveau 5 équivalent) avec une expérience professionnelle de 3 ans
- Dérogation possible sur décision du jury d'admission

### Rythme de formation

La formation est organisée selon un rythme de 4 jours par mois environ à CESI.

### Frais de scolarité

14 175 euros  
17 010 euros TTC  
Tarif applicable pour toute inscription réalisée en 2025.  
CPF mobilisable sur les 4 blocs du titre inscrit au RNCP

## OBJECTIFS

Réaliser un diagnostic de la performance industrielle  
Piloter un projet d'optimisation de la performance industrielle  
Développer et déployer son expertise technique dans l'industrie du futur pour piloter efficacement son activité  
Maîtriser les technologies et l'industrialisation des batteries  
Manager une équipe projet

## PÉDAGOGIE

### Projets réalisés

Animation d'un séminaire Maîtrise des flux et Lean Management Durable  
Déploiement du management visuel et des chantiers 5S  
Diagnostic de la maturité de l'entreprise sur les technologies 4.0 de l'industrie du futur  
Digitalisation des processus de l'entreprise et pilotage d'un atelier par un jumeau numérique  
Dimensionnement des équipements sur une ligne de fabrication par la simulation dynamique des flux  
Pilotage d'un chantier Lean 6 Sigma

### Système d'évaluation

L'obtention de la certification repose sur :

- La validation des blocs de compétences en centre
- La rédaction d'un mémoire professionnel soutenu lors d'un oral devant un jury de professionnels
- La validation des compétences en entreprise



Un rythme adapté à vos contraintes personnelles et professionnelles  
Une pédagogie axée sur des cas concrets en entreprise  
Un référent CESI dédié à votre réussite  
Des formateurs experts du domaine  
Des temps de partage entre pairs  
Un diplôme reconnu  
Une certification Green Belt Lean Six Sigma délivrée par CESI Certification

### MODALITÉS D'ADMISSION

- Admission sur dossier de candidature, tests de positionnement et entretien de validation.
- La décision d'admission est communiquée au candidat sous un mois par CESI.
- Ce titre est également accessible par la VAE (Validation des acquis de l'expérience).

## OUVERTURES DANS NOS CAMPUS

Contactez nos campus pour en savoir plus.