

# RESPONSABLE PERFORMANCE INDUSTRIELLE

## OBJECTIFS

Réaliser un diagnostic de la performance industrielle  
 Piloter un projet d'optimisation de la performance industrielle  
 Développer et déployer son expertise technique dans l'industrie du futur pour piloter efficacement son activité  
 Manager une équipe projet

## VAE, FORMATION CONTINUE

Durée : 39 jours  
 sur 12 mois  
 Code WEB : OPIFFRAC  
 Code RNCP : RNCP34943  
 Code CPF : 330468



## POUR QUI ?

### Public

Responsables industriels (amélioration continue, production, logistique, méthodes et maintenance) en activité ou en situation d'évolution professionnelle ou de prise de poste

### Prérequis

- Etre titulaire d'un bac +2 (ou d'un titre de niveau 5 équivalent) avec une expérience professionnelle de 3 ans
- Dérogation possible sur décision du jury d'admission

### Rythme de formation

La formation est organisée selon un rythme de 4 jours par mois environ à CESI.

### Frais de scolarité

12 285 euros

14 742 euros TTC

Tarif applicable pour toute inscription réalisée en 2025.

## DIPLÔME

**Responsable performance industrielle**, certification professionnelle enregistrée au RNCP au niveau 6 (code NSF 200p), par décision de France compétences du 04/03/2021 publiée au JO du 21/03/2021

## OUVERTURES DANS NOS CAMPUS

### Contactez nos campus pour en savoir plus.

Arras : 04/11/2025, Bordeaux : 06/10/2025, Caen : 02/06/2025, 09/09/2025, Grenoble : 06/10/2025, 13/10/2025, Lyon : 13/10/2025, Nancy : 29/04/2025, 30/09/2025, Nantes : 10/09/2025, Orléans : 29/09/2025, Paris - Nanterre : 06/10/2025, Rouen : 02/06/2025, 09/09/2025, Strasbourg : 13/10/2025

**Maintenir et déployer son expertise technique dans l'industrie du futur - Bloc de compétences**

Outils et méthodologies spécifiques métier  
Gestion et pilotage efficace de l'activité industrielle  
Evolutions métiers dans l'Industrie du futur  
Approche augmentée soft skills : Prise de décision  
LOTJ : Piloter l'activité industrielle  
Validation Piloter l'activité industrielle

**Diagnostiquer la performance des processus - Bloc de compétences**

Diagnostic de la performance  
Modélisation des processus  
Structure de coût et rentabilité  
Approche augmentée soft skills : Aisance relationnelle  
LOTJ : Diagnostiquer la performance des processus  
Validation Diagnostiquer la performance des processus

**Green Belt Lean 6 Sigma : optimiser un processus industriel - Bloc de compétences**

Essentiels de l'amélioration continue  
Transformation Lean - Yellow belt  
Méthodologie DMAIC  
Approche augmentée soft skills : Influence  
LOTJ : Green Belt Lean 6 Sigma : optimiser un processus industriel  
Validation Green Belt Lean 6 Sigma : optimiser un processus industriel

**Manager les équipes et les projets industriels - Bloc de compétences**

Gestion de projet pour l'industrie  
Management transversal  
Outils numériques et travail collaboratif  
LOTJ : management équipes et projets industriels  
Validation Manager les équipes et les projets industriels

**Certifier ses compétences de Responsable performance industrielle - Bloc de compétences**

Team building : cohésion d'équipe  
Méthodologie de projet d'entreprise  
Méthodologie des écrits professionnels  
Argumenter pour convaincre