

BLACK BELT LEAN 6 SIGMA : OPTIMISER UN PROCESSUS ET/OU UNE ACTIVITÉ COMPLEXE - BLOC DE COMPÉTENCES

DÉPLOYER LES DÉMARCHES D'EXCELLENCE OPÉRATIONNELLE

Le prolongement de la certification Green Belt aboutit à la Black Belt Lean Six Sigma. Accompagné dans le développement de ses compétences, le chef de projets amélioration continue deviendra un expert Black Belt de la transformation Lean et de la résolution de problèmes complexes. Notre rapprochement avec Université Lean 6 Sigma permet une reconnaissance mutuelle des certificats émis par les deux partenaires.

OBJECTIFS

Concevoir un projet d'optimisation sur une problématique simple ou complexe
Conduire une recherche de solutions innovantes pour améliorer la performance
Mettre en oeuvre la solution industrielle retenue dans l'entreprise
Contrôler l'efficacité de la solution industrielle à mettre en oeuvre
Piloter avec son équipe, son activité, maîtriser ses missions et garantir l'excellence opérationnelle
Se préparer aux certifications Green Belt/Black Belt
 Certification Black Belt Lean Six Sigma délivrée par CESI Certification

Système d'évaluation

La validation du bloc de compétences repose sur l'évaluation d'une application réelle ou simulée des compétences acquises

BLOC DE COMPÉTENCES

Durée : 10 jours
 sur 3 mois
 Code WEB : OPI63

Public

Professionnels assurant ou appelés à assurer une fonction de chef de projet amélioration continue

Prérequis

- Aucun prérequis exigé

Modalités d'admission

- Admission sur bulletin d'inscription. Un échange sur les objectifs individuels est prévu.
 - La décision d'admission est communiquée au candidat sous un mois par CESI.

Rythme de formation

La formation est organisée selon un rythme de 3 jours par mois environ à CESI.

Frais de scolarité

3500 euros
 4 200 euros TTC
 Tarif applicable pour toute inscription réalisée en 2025.

Un rythme adapté à vos contraintes personnelles et professionnelles

Une pédagogie axée sur des cas concrets en entreprise
 Un référent CESI dédié à votre réussite
 Des formateurs experts du domaine
 Des temps de partage entre pairs
 Des blocs certifiants reconnus
 Des certifications complémentaires intégrées
 Des compétences capitalisables dans un parcours long



Méthodologie DMAIC - outils avancés

Outils avancés - 6 sigma

Plan d'expérience

Simulation et mise en pratique par le jeu

Essentiels du diagnostic de la performance

Moyens pour diagnostiquer la maturité d'un service et/ou de l'entreprise

Atelier de sélection de projets

Lean office et services

Spécificités dans les services

Spécificités dans l'industrie

Autres méthodologies LSS

Méthodologies de l'amélioration continue

Déploiement de l'AC : support et pilotage

Coaching et rituels de pilotage

Valorisation des projets

OUVERTURES DANS NOS CAMPUS

Contactez nos campus pour en savoir plus.

Le Mans