

TECHNICIEN-NE PERFORMANCE INDUSTRIELLE - OPTION MÉTHODES

VAE, FORMATION CONTINUE

Durée : 31 jours
sur 12 mois
Code WEB : OPIFFTPIME
Code RNCP : RNCP35861
Code CPF : 333806



OBJECTIFS

Participer à l'industrialisation d'un nouveau produit en intégrant le cycle de vie complet du produit et une implantation optimale des lignes de fabrication
Optimiser l'organisation de chaque poste pour les adapter aux conditions de travail tout en restant performant afin d'atteindre les objectifs de production
Assurer la gestion de la production en étant conforme aux prévisions et en gérant les aléas de fabrication
Participer à l'amélioration de la performance industrielle en définissant les standards de fabrication et en optimisant le processus de production

POUR QUI ?

Public

Techniciens ou agents de maîtrise en activité ou en situation d'évolution professionnelle ou de prise de poste

Prérequis

- Etre titulaire d'un bac (ou d'un titre de niveau 4 équivalent) avec une expérience professionnelle de 3 ans
- Dérogation possible sur décision du jury d'admission

Rythme de formation

La formation est organisée selon un rythme de 4 jours par mois environ à CESI.

Frais de scolarité

8 680 euros

10 416 euros TTC

Tarif applicable pour toute inscription réalisée en 2025.

DIPLÔME

Technicien performance industrielle, certification professionnelle enregistrée au RNCP au niveau 5 (codes NSF 200p, 251p), par décision de France compétences du 10/03/2022 publiée au JO du 01/04/2022

OUVERTURES DANS NOS CAMPUS

Contactez nos campus pour en savoir plus.

Bordeaux : 15/09/2025, Caen : 17/03/2025, 22/09/2025, Nancy : 30/09/2025, Rouen : 17/03/2025, 01/05/2025, 22/09/2025

Participer à la gestion de la production - Bloc de compétences

Planification et ordonnancement
Gestion de flux : MRP et KANBAN
LOTJ : Participer à la gestion de la production
Validation Participer à la gestion de la production

Mettre en oeuvre et animer la qualité et l'amélioration continue - Bloc de compétences

Mesures et statistiques appliquées à la qualité
Lean et ergonomie
Chantier Kaizen
LOTJ : Mettre en oeuvre et animer la qualité et l'amélioration continue
Validation Mettre en oeuvre et animer la qualité et l'amélioration continue

Participer à l'industrialisation d'un nouveau produit - option Méthodes - Bloc de compétences

De la conception à l'industrialisation
Outils de la fonction Méthode
Implantation de ligne de production
Etude d'un poste de travail
LOTJ : Participer à l'industrialisation d'un nouveau produit - option Méthodes
Validation Participer à l'industrialisation d'un nouveau produit - Méthodes

Certifier ses compétences de Technicien-ne performance industrielle - Méthodes - Bloc de compétences

Team building : cohésion d'équipe
Méthodologie de projet d'entreprise
Méthodologie des écrits professionnels
Argumenter pour convaincre